



ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N.º 54/2017
Pregão Eletrônico SRP nº 11/2017
Processo nº 23479.001344/2017-92

A **UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ – UNIFESSPA**, Autarquia Especial de Ensino Superior, vinculada ao Ministério da Educação e do Desporto, sediada Folha 31 Quadra 07 Lote Especial, Bairro Nova Marabá, CEP 68.507-590, Marabá-PA, inscrita no CGC/MF sob o nº 18.657.063.0001-80, doravante denominada de **UNIFESSPA**, neste ato representada pelo(a) Magnífico Reitor, Prof. **Dr. MAURÍLIO DE ABREU MONTEIRO**, designado Decreto Presidencial, de 15 de setembro de 2016, publicado no DOU, na pg. 1, Seção nº 2, em 16 de setembro de 2016, portador do CPF nº.185 819 432 - 68, e CI nº. 1523205., considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para **REGISTRO DE PREÇOS nº 11/2017**, processo administrativo n.º 23479.001344/2017-92, **RESOLVE** registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto n.º 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO E EQUIPAMENTOS PARA ATENDER AS UNIDADES ADMINISTRATIVAS E ACADÊMICAS DA UNIFESSPA**, especificado(s) no(s) item(ns) do Termo de Referência, anexo I do edital de *Pregão* nº 11/2017, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

| Fornecedor: HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI - EPP | | CNPJ: 05.258.798/0001-90 | | | |
|--|---|---------------------------------|-------|----------------|--------------|
| Representante: HELIO GERVASIO CINTRA | | CPF: 281.918.541-04 | | | |
| Endereço: Rua Senador Jaime, QD-61, Lote 7, N 705 | | Bairro: Campinas | | | |
| Cidade: Goiânia/GO | | CEP: 74.510-010 | | | |
| 158718 - UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ | | | | | |
| ITEM | DESCRIÇÃO | UNID. | QTDE. | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
| 7 | Armario alto semi aberto 2 portas (axpxl 1,600x500x800mm), material mdp, quantidade portas 2, tipo portas parte superior aberta, tipo fechamento portas com chave, acompanha 2 chaves. tampo superior e mediano confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp) de 18 mm. corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp) de 18 mm. rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. o rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será | Unidade | 3 | R\$ 1.005,29 | R\$ 3.015,87 |





SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ
DIVISÃO DE CONTRATOS E CONVÊNIOS



| | | | | | |
|----|--|---------|----|--------------|---------------|
| | contornar eventuais desníveis de piso. | | | | |
| 16 | <p>Cadeira executiva estofada giratória sem braços assento- moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. dimensões do assento 450x440mm (l x p) aproximadamente. encosto- espaldar baixo, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 24 a 45mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. dimensões aproximadamente do encosto 415x320mm (l x h). estrutura- composta por base giratória reta injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro ø640mm preto, 5 rodízios de duplo giro (ø50mm) injetados em nylon 6 para rodízio comum ou em nylon com reforço em poliuretano para rodízio piso frio (maior resistência à abrasão) com suporte em polipropileno e pino metálico. pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança iso9001/din, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tudo industrial de ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica injetada em polipropileno e mecanismo de regulagem. regulagens: regulagem de altura do assento com variação entre 410 a 540mm (em relação ao piso) através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon.</p> | Unidade | 77 | R\$ 498,33 | R\$ 38.371,41 |
| 20 | <p>Longarina de 03 lugares, com braços fixos. altura total da longarina: 865 largura total da longarina: 1.810 profundidade total da longarina: 565 assento, med. 460x460x40 interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. espuma injetada em poliuretano flexível isenta de cfc, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. encosto, med. 350x400x40 interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica. espuma injetada em poliuretano flexível isenta de cfc, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. capa de proteção e acabamento injetada em</p> | Unidade | 19 | R\$ 1.298,31 | R\$ 24.667,89 |





SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ
DIVISÃO DE CONTRATOS E CONVÊNIOS



| | | | | | |
|----|---|---------|---|--------------|--------------|
| | <p>polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. suporte para encosto e capa de acabamento: suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6,00 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tintura em pó isenta de metais pesados conforme diretiva rohs, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso isento de metais pesados, (voc's) compostos orgânicos voláteis ou hidrocarbonetos aromáticos policíclicos e solventes. braços longarina para banco componível em tubo de aço 60 x 30 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado em pintura eletrostática, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso isento de metais pesados, (voc's) compostos orgânicos voláteis ou hidrocarbonetos aromáticos policíclicos e solventes. lateral para banco componível em aço, fabricado por processo de solda mig em aço tudo medindo aproximadamente 40 x 60, com acabamento de superfície pintado em pintura epoxi po preto fosco. capa protetora em toda extensão das laterais em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos m10, garantido robustez e facilidade de manutenção. acompanha três laterais duas de ponta e uma de centro. ponteira de acabamento para longarina (bc-lo) injetada em polipropileno. placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso isento de metais pesados, (voc's) compostos orgânicos voláteis ou hidrocarbonetos aromáticos policíclicos e solventes. o sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos m10. possui acoplamento para suporte para encosto tipo lâmina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa sendo muito mais resistente que a usual fixação no interno do assento.</p> | | | | |
| 38 | <p>Mesa de trabalho executiva dimensoes aproximadas 2200x800x740mm (lpxh) tampo em formato retangular produzido em mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão bp ou lâmina de madeira natural pré composta. as faces laterais dos tamos recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de</p> | Unidade | 7 | R\$ 1.110,01 | R\$ 7.770,07 |





SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ
DIVISÃO DE CONTRATOS E CONVÊNIOS



| | | | | | |
|----|---|---------|----|------------|--------------|
| | <p>acordo com as normas da abnt, ou lâmina de madeira natural pré composta, de acordo com o acabamento do tampo, ambas coladas pelo processo hot melt. estrutura autoportante composta por 2 quadros laterais e conjunto de travessas horizontais. quadros laterais: cada quadro é formado 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular posicionadas diagonalmente, medindo 20x695x230mm (lxhxp) (1,5mm de espessura) e 2 horizontais produzidas em tubo retangular, medindo 70x765x20mm (lxpxh) (1,5mm de espessura), sendo a superior soldada e a inferior fixada através de parafusos m8x16mm e chapas de fixação, medindo 88x22 (3,4mm de espessura). as extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço (3,4mm de espessura) e soldadas através de solda mag, para encaixe da travessa horizontal de ligação. cada quadro lateral recebe 2 niveladores de altura m8x20mm com base de ø30mm produzidos em polipropileno. travessa horizontal composta por perfil externo e interno. perfil externo em formato retangular produzido em tubo de aço, medindo 60x15mm (hxp), e perfil interno produzido em chapa de aço, medindo 51,2mm (h) (3,8mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em abs. acabamento - todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização.</p> | | | | |
| 43 | <p>Mesa reta autoportante dimensoes aproximadas: 0,80x0,60x0,74m (lxpxh) tampo em formato retangular produzido em mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão bp. as faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt, coladas pelo processo hot melt. furação para encaixe da tampa basculante opcional. estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. cavaletes laterais são formados por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada, medindo 58x635x130mm (lxhxp) (1,5mm de espessura), dentro da qual é encaixado perfil produzido em abs com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em abs encaixada no perfil; na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 15x60x62mm (lxhxp) (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. acabamento - todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> | Unidade | 19 | R\$ 369,07 | R\$ 7.012,33 |





SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ
DIVISÃO DE CONTRATOS E CONVÊNIOS



| | | | | | |
|----|--|---------|----|--------------|---------------|
| | acessórios - painel frontal medindo 800mm de comprimento, com altura total de 222mm e fica distante do tampo 65mm. produzido em mdp de 2500 de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão bp e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc com 3mm de espessura, calha horizontal dobrada em forma de "c" medindo aproximadamente 500x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) fixada na travessa horizontal central da mesa através de suports produzido em abs. | | | | |
| 48 | Poltrona presidente com regulagens, encosto telado, apoio de cabeça com base giratória e apóia braços - assento moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), com 4 insertos metálicos com rosca m6 para fixação do assento no mecanismo deslizante. estofado na parte superior em espuma de poliuretano injetado (espessura 48mm consideradas sem revestimento, dependendo do revestimento podem sofrer alteração de medida nas bordas), de densidade entre 55/60kg/m ³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido, vinil ou couro. contra assento injetado em polipropileno, dispensando o uso de perfil de borda. dimensões do assento 470x475x67mm (l x p x h). encosto - espaldar alto, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, com estrutura injetada em poliamida 6 com reforço em fibra de vidro, encosto revestido em tela flexível composta de fios de poliéster e recobertos com pvc, com reforço lateral em perfil de pvc medindo 2x11,5mm (l x h), costurado junto a tela e borda de acabamento superior e inferior. dimensões do encosto 450x120x600mm (l x p x h). apoio lombar injetado em polipropileno medindo 440x90mm (l x h). apoio de cabeça - composto por alma produzida em polímero termoplástico, estofado por espuma de poliuretano injetada e revestida em tela flexível, com acabamento posterior em termoplástico injetado medindo 290x8x146mm (l x p x h). dimensões do apoio de cabeça 300x35x167mm (l x p x h). estrutura giratória base em alumínio polido com cinco hastes, rodízios duplos em nylon, fixados por meio de anel de pressão. regulagem de altura através de coluna à gás, movimento sincron multiblock com regulagem de oscilação e sistema de segurança anti-retorno, regulagem de altura do suporte lombar. braços reguláveis com regulagem de atura, com acionamento de botões sobre os apoios, com ajuste e estrutura tubular em aço, em formato de "t" inclinado, com acabamento pintado com tinta epóxi a pó, na cor preta, com apoios superiores em polipropileno de alta resistência. | Unidade | 16 | R\$ 1.598,36 | R\$ 25.573,76 |





SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ
DIVISÃO DE CONTRATOS E CONVÊNIOS



| | | | | | |
|----|--|---------|----|--------------|---------------|
| 59 | <p>Armário alto 2 portas (900x500x1600mm): armário alto composto por: tampo superior em mdp com revestimento melamínico de baixa pressão espessura mínima de 25mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com densidade mínima de 565 kg/m³ e resistência à flexão de 143 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, e resistência a abrasão de 400 ciclos, o mesmo possui todo seu perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt sistema de fixação por meio de buchas m6 em polipropileno fixadas sob pressão a madeira sistema de parafusos minifix e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar o tampo. tres prateleiras, duas portas, duas laterais, um tampo inferior e fundo de madeira em mdp com revestimento melamínico de baixa pressão na mesma cor do tampo e espessura minima de 18 mm, confeccionado a partir de chapas de particulas de madeira maciça, prensadas com resina fenolica de alta qualidade, com densidade mínima de 575 kgf/m³ e resistência à fixação de 163 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. sistema de fixação cavilhas de madeira e tambores e sistema minifix. sistema de regulagem das prateleiras por meio de suporte removível, tipo injetado em polipropileno de alta resistência fixados a lateral por meio de pré-furos com oassos de 64mm. base metalica em aço galvanizado sae 1010/1020 retangular com 50x20 e espessura de 0,95mm, possuindo 4 sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto e diametro de 30 mm que permitem regulagens de nivelamento até 15mm. sistema de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em polipropileno fixadas por pressão e cavilhas. (cota reservada do item 01).</p> | Unidade | 13 | R\$ 986,48 | R\$ 12.824,24 |
| 60 | <p>Armário alto - 800 x 500 x 2100mm - tampo em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura, medindo 800mm de largura com profundidade de 510mm, é revestido em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior. prateleiras reguláveis, em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 720mm de largura e profundidade de 430mm, revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior. laterais - partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 453mm de largura com altura de 2022mm, revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior. fundo partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 770mm de largura e altura de 2028mm, revestimento</p> | Unidade | 12 | R\$ 1.153,36 | R\$ 13.840,32 |





| | | | | | |
|----|---|---------|----|------------|--------------|
| | <p>em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior. base - em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 800mm de largura com profundidade de 480mm com revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior. portas - contém duas portas de abrir em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 389mm de largura e altura de 2036mm, com revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior. fechadura com mecanismo em aço cromado, medindo cerca de 74x30x14mm e cilindro em aço cromado com diâmetro de 19mm e altura de 22mm, é dotado de molas e pinos em latão ou aço, lubrificadas com graxa naval de auto desempenho em todo mecanismo interno. sapatas niveladoras - polipropileno, injetado, com forma telescópica cilíndrica com diâmetro de 55mm e altura de 35mm, com ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado com rosca padrão 5/16, engatado em uma porca sextavada 5/16, fixada a um suporte de poliuretano injetado. com 5 prateleira. (cota reservada do item 02).</p> | | | | |
| 68 | <p>Mesa reta com 3 gavetas, dimensões aproximadas: 1,40x0,60x0,74m tampo em formato retangular produzido em mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão bp. as faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com 108as normas da abnt, coladas pelo processo hot melt. furação para encaixe da tampa basculante opcional. estrutura composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. cavaletes laterais são formados por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada, medindo 58x635x130mm (lxhxp) (1,5mm de espessura), dentro da qual é encaixado perfil produzido em abs com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em abs encaixada no perfil; na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 15x60x62mm (lxhxp) (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. acabamento - todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização. acessórios- painel frontal- mede 1200mm de comprimento, tem altura total de 222mm e fica distante do tampo 65mm. é produzido em mdp de 25MM</p> | Unidade | 10 | R\$ 896,17 | R\$ 8.961,70 |





| | | | | | |
|-------|---|--|--|--|----------------|
| | de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão bp, e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc com (3mm de espessura) coladas pelo processo hot melt. calha horizontal- dobrada em forma de c, medindo aproximadamente 500x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) é encaixada na travessa horizontal central da mesa através de suporte produzido em abs. gavetas: 3 gavetas fixas, com chave, confeccionado no mesmo material da mesa. (cota reservada do item 34). | | | | |
| TOTAL | | | | | R\$ 142.037,59 |

3. VALIDADE DA ATA

3.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de *12 meses*, a partir da assinatura, não podendo ser prorrogada.

4. REVISÃO E CANCELAMENTO

4.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

4.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

4.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

4.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

4.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

4.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

4.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

4.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

4.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:

4.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;

4.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

4.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

4.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

4.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 4.7.1, 4.7.2 e 4.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.





4.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

- 4.9.1. por razão de interesse público; ou
- 4.9.2. a pedido do fornecedor.

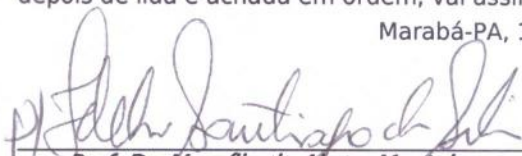
5. CONDIÇÕES GERAIS

5.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

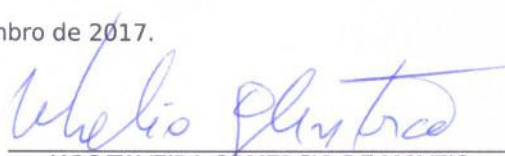
5.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 3 (três) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas.

Marabá-PA, 16 de novembro de 2017.




Prof. Dr. Maurílio de Abreu Monteiro
Reitor da UNIFESSPA
P/ ÓRGÃO




HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS -
EIRELI - EPP
P/ FORNECEDOR

TESTEMUNHAS:



RG nº: 6493768
CPF nº: 02086929242



RG nº: 24978672003-87
CPF nº: 044.490.753-

