



ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N.º 57/2017
Pregão Eletrônico SRP nº 11/2017
Processo nº 23479.001344/2017-92

A UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ – UNIFESSPA, Autarquia Especial de Ensino Superior, vinculada ao Ministério da Educação e do Desporto, sediada Folha 31 Quadra 07 Lote Especial, Bairro Nova Marabá, CEP 68.507-590, Marabá-PA, inscrita no CGC/MF sob o nº 18.657.063.0001-80, doravante denominada de UNIFESSPA, neste ato representada pelo(a) Magnífico Reitor, Prof. **Dr. MAURÍLIO DE ABREU MONTEIRO**, designado Decreto Presidencial, de 15 de setembro de 2016, publicado no DOU, na pg. 1, Seção nº 2, em 16 de setembro de 2016, portador do CPF nº.185 819 432 - 68, e CI nº. 1523205., considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 11/2017, processo administrativo n.º 23479.001344/2017-92, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto n.º 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO E EQUIPAMENTOS PARA ATENDER AS UNIDADES ADMINISTRAS E ACADÊMICAS DA UNIFESSPA**, especificado(s) no(s) item(ns) do Termo de Referência, anexo I do edital de Pregão nº 11/2017, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

Fornecedor: W. R. DE OLIVEIRA S., INDUSTRIA E COMERCIO - EPP		CNPJ: 16.550.802/0001-05			
Representante: WALDEL RIBEIRO DE OLIVEIRA		CPF: 134.092.472-20			
Endereço: AV JOAQUIM PEREIRA DE QUEIROZ, 320 A		Bairro: Canutama			
Cidade: Benevides/PA		CEP: 68.795-000			
158718 - UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ					
ITEM	DESCRIÇÃO	UNID.	QTDE.	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	Armario alto 2 portas (900x500x1600mm): armário alto composto por: tampo superior em mdp com revestimento melamínico de baixa pressão espessura mínima de 25mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com densidade mínima de 565 kg/m ³ e resistência à flexão de 143 kgf/cm ² , com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, e resistência a abrasão de 400 ciclos, o mesmo possui todo seu perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt sistema de fixação por meio de buchas m6 em polipropileno fixadas sob pressão a madeira sistema de parafusos minifix e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar o tampo. tres prateleiras, duas portas, duas laterais, um tampo inferior e fundo de madeira em mdp com revestimento melaminico de baixa pressão na mesma cor do tampo e espessura minima de 18 mm, confeccionado a partir de chapas de particulas de madeira maciça, prensadas com resina fenolica de	Unidade	39	R\$ 515,00	R\$ 20.085,00



uf
W R de Oliveira Serv. e Com. EPP
CNPJ: 16.550.802/0001-05



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ
DIVISÃO DE CONTRATOS E CONVÊNIOS



	alta qualidade, com densidade mínima de 575 kgf/m ³ e resistência à fixação de 163 kgf/cm ² , com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. sistema de fixação cavilhas de madeira e tambores e sistema minifix. sistema de regulagem das prateleiras por meio de suporte removível, tipo injetado em polipropileno de alta resistência fixados a lateral por meio de pré-furos com oassos de 64mm. base metálica em aço galvanizado sae 1010/1020 retangular com 50x20 e espessura de 0,95mm, possuindo 4 sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto e diametro de 30 mm que permitem regulagens de nivelamento até 15mm. sistema de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em polipropileno fixadas por pressão e cavilhas. (este item possui cota reservada - item 59).				
2	Armário alto - 800 x 500 x 2100mm - tampo em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura, medindo 800mm de largura com profundidade de 510mm, é revestido em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior. prateleiras reguláveis, em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 720mm de largura e profundidade de 430mm, revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior. laterais - partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 453mm de largura com altura de 2022mm, revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior. fundo partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 770mm de largura e altura de 2028mm, revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior. base - em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 800mm de largura com profundidade de 480mm com revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior. portas - contém duas portas de abrir em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 389mm de largura e altura de 2036mm, com revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior. fechadura com mecanismo em aço cromado, medindo cerca de 74x30x14mm e cilindro em aço cromado com diâmetro de 19mm e altura de 22mm, é dotado de molas e pinos em latão ou aço, lubrificadas com graxa naval de auto desempenho em todo mecanismo interno. sapatas niveladoras - polipropileno, injetado, com forma telescópica cilíndrica com diâmetro de 55mm e altura de 35mm, com ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado com rosca padrão 5/16, engatado em uma porca sextavada 5/16, fixada a um suporte de poliuretano injetado. com 5 prateleira.	Unidade	37	R\$ 850,00	R\$ 31.450,00



W R de Oliveira Serv. e Com. EPP
CNPJ: 16.550.802/0001-05



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ
DIVISÃO DE CONTRATOS E CONVÊNIOS



	(este item possui cota reservada - item 60).				
3	<p>Armario baixo 2 portas com 1 prateleira ajustavel dimensões aproximadas do armario: 0,80x0,49x0,74m (lxpxh) corpo-composto por lateral, fundo e base, produzidos em mdp de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão bp. as faces laterais recebem borda reta produzida em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. a base recebe 4 niveladores de altura compostos por rosca m10 e base em polipropileno. a regulagem dos niveladores é feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. as laterais possuem furação a cada 32mm para fixação de prateleiras. porta- produzidas em mdp de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico baixa pressão bp. as faces laterais recebem borda reta produzida em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. possui dobradiças metálicas tipo zamak (liga metálica) de eixo externo que permitem abertura das portas de até 270º, fechadura embutida tipo varão, de giro 180º com travamento simultâneo superior (no tampo) e inferior (na base). puxadores tipo alça de forma côncava produzidos em zamak (liga metálica). tampo- sobreposto ao corpo, produzido em mdp de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico baixa pressão bp. as faces laterais recebem borda reta produzida em pvc (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt de ergonomia, coladas pelo processo hot melt. prateleira- produzidas em mdp de 18mm revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão bp, com fitas de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. a prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica), sendo 1 de altura ajustável. fixação- a união dos componentes do corpo é feita por tambores minifix, parafusos rapid, pínos rastex e cavilhas. acabamento- todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização.</p>	Unidade	27	R\$ 372,00	R\$ 10.044,00
4	<p>Armário copa/cozinha, estrutura material chapa de aço, tipo de parede, acabamento superficial pintura eletrostática a pó brilhante, cor branca, quantidade portas 2, quantidade prateleiras 1, largura 90 cm, profundidade 40 cm, altura 50 cm. puxadores em abs, acabamento metalizado e proteção de verniz uv. dobradiças em aço. tipo de fixação: buchas e parafusos que acompanham o produto. as dimensões podem variar em até 10 cm, para mais ou menos.</p>	Unidade	1	R\$ 380,00	R\$ 380,00
10	<p>Arquivo de aço para pasta suspensa, com 04 gavetas, com chaves medindo aproximadamente 1330x470x600mm, com pintura eletrostática na cor cinza. (certificado)</p>	Unidade	28	R\$ 1.350,00	R\$ 37.800,00





SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ
DIVISÃO DE CONTRATOS E CONVÊNIOS



11	Balcão alto reto - dimensoes aproximadas 1800x684x1130mm (l x p x h) tampo tampo superior e inferior de formato retangular, produzidos em mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp). as faces laterais, frontais e posteriores recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt, coladas pelo processo hot melt. o tampo inferior tem 550mm de profundidade e o tampo superior tem 300mm de profundidade. painel frontal aço produzido em chapa de aço (espessura 1,5mm), dobrada em c, lisa ou com furações quadradas medindo aproximadamente 10x10mm, dispostas a cada 40mm (entre eixos), fixado nos tubos através de parafusos. estrutura autoportante composta por pés verticais e travessas horizontais. travessas horizontais composta por uma travessa principal (longitudinal), em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldada à 2 travessas auxiliares (tubo retangular de 40x60mm, (espessura 1,5mm) nas extremidades da travessa principal, formando um conjunto de estrutura em forma de c. pés verticais frontal (variável conforme módulo, direito/esquerdo com 1 pé frontal ou individual com 2 pés, módulo central não acompanha pé frontal) composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo principal (tampo inferior). tubo pé posterior, fixo para qualquer modelo, composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo superior (tampo balcão). os pés verticais recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em abs, porca m8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. fixação o tampo é fixado na estrutura através de chapas dobradas em l produzidas em aço (1,9mm de espessura), por buchas metálicas m6x13mm embutidas na face inferior do tampo e parafusos m6x16mm. os pés são fixados nas travessas horizontais por uma chapa de aço (3,8mm de espessura) com um furo central de ø 11mm, e através de um dispositivo localizado internamente, composto por uma chapa de aço (3,4mm de espessura) com um furo de ø11mm, 3 porcas sextavadas de rosca m10, 1 parafuso m10x55mm e 1 arruela ø22x2,6mm. acabamento - todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	Unidade	1	R\$ 2.700,00	R\$ 2.700,00
18	Cadeira fixa quatro pes ou trapezoidal estofada em tecido, sem braço assento - moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm), de densidade entre 50/60kg/m ³ (moldado sob pressão,	Unidade	134	R\$ 197,00	R\$ 26.398,00



W R de Oliveira Peru. e Com. EPP
CNPJ: 16.556.002/0001-05



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ
DIVISÃO DE CONTRATOS E CONVÊNIOS



	<p>expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil e contra assento e borda protetora único produzidos em polipropileno injetado. dimensões do assento 450x440mm (l x p) aproximadamente. encosto - espaldar baixo, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 24 a 45mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. dimensões aproximadamente do encosto 415x320mm (l x h). estrutura - composta por 2 tubos dobrados em forma de u produzidos em aço ø22,2mm (espessura 1,5mm), soldados perpendicularmente a 2 travessas paralelas de apoio do assento, produzidas em aço ø22,2mm (espessura 1,9mm), entre as quais é soldada chapa de fixação da mola do encosto medindo aproximadamente 160x75mm (l x p) (espessura 4,7mm). (este item possui cota reservada - item 64).</p>				
19	<p>Cadeira giratória, com espaldar médio e sistema de reclinção back system, mecanismo a gás, com braços: encosto (largura - 438mm; altura - 430mm) espaldar médio com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 45mm de espessura, densidade d55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência a impactos, concha interna em polipropileno injetado, 100% reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. assento (altura - 407 a 498mm; largura - 476mm; profundidade - 489mm) (com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 60mm de espessura, densidade d55, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 12mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. revestido com tecido sem costura aparente, sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável. back system de 3 alavancas confeccionado em chapa de aço sae1006/1010 - fg com 3mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi na cor preta, permite regulagem de inclinação do assento e encosto por meio de alavancas independentes, a regulagem de inclinação do encosto mínima é de 1° e máxima de 22° em relação à posição vertical do encosto e do assento mínima de 2° e máxima de 8° em relação à posição horizontal do assento. permite regulagem de altura do encosto com curso de 75mm, ou 7 posições, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% fibra de vidro. sistema de articulação do encosto utiliza molas confeccionadas em aço classe b com 5mm de diâmetro e</p>	Unidade	40	R\$ 490,00	R\$ 19.600,00



W R de Oliveira Serv. e Com. EPP
CNPJ: 16.550.802/0001 - 05



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ
DIVISÃO DE CONTRATOS E CONVÊNIOS



	<p>lâminas de aço sae 1006/1010 bf com 1,20mm de espessura. coluna a gás confeccionada em aço sae 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26 na parte inferior para encaixe na base giratória. haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 90 mm acionada por alavanca independente, confeccionada em aço sae 1045 e com conificação 1º26 na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. bucha guia interna em pom (poli oxi metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. resistência a esforços de pressão de até 300n. base giratória injetada em poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com cinco hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência às cargas estáticas aplicadas. encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone morse. rodízios de duplo giro, corpo 100% em nylon 6.6 com rodas ø 60 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. eixo central em aço sae 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. apóia-braço em formato t com regulagem de altura em 7 posições com corpo injetado em polipropileno e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso m6 e chapa de aço sae 1020, com acabamento por pintura eletrostática epóxi na cor preta. permite pequena regulagem horizontal (25 mm) em função da fixação ao assento</p>				
23	<p>Carteira escolar. encosto: fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 420 kg. por impulso na diagonal de até 90º. devera possuir respiradores quadrados medindo aproximadamente 12x12mm, na quantidade de 08 por fileira e possuindo no mínimo 04 fileiras distancia entre os furos com no mínimo 40mm. moldado em contorno vertebral com encaixes retangulares na estrutura, travamento com pino tampão no mesmo polipropileno aditivado. medidas: largura 480mm, altura 250mm no eixo central da sua curvatura e espessura de 5mm. assento: fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 580 kg. por impulso vertical de queda. devera possuir respiradores quadrados medindo aproximadamente 12x12mm, na quantidade de 08 por fileira, devera possuir no mínimo 01 fileira distancia entre os furos com no mínimo 40mm. moldados com contornos ergonômicos para conforto das pernas, evitando pressão sanguínea. fixado na estrutura através de presilhas já fundidas no próprio assento, alem da colocação de 06 parafusos tipo aa. descrição completa no item 1.2 deste termo. (este item possui cota reservada - item 65).</p>	Unidade	1155	R\$ 160,00	R\$ 184.800,00



WR de Oliveira Serv. e Com. EPP
CNPJ: 16.550.802/0001-05



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ
DIVISÃO DE CONTRATOS E CONVÊNIOS



30	<p>Gaveteiro volante com 4 gavetas corpo-composto por lateral, fundo e base produzidos em mdp de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão bp. as faces laterais recebem borda reta produzida em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. a base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro de \varnothing 35mm, fabricados em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da abnt e base em aço (2,3mm de espessura). gaveta- frente das gavetas produzidas em mdp de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico baixa pressão bp. as faces laterais recebem borda reta produzida em pvc (1mm de espessura) coladas pelo processo hot melt. puxadores tipo alça de forma côncava, produzidos em zamak (liga metálica). internamente injetadas em abs (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de u com nervuras estruturais na face inferior. dotada de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. cada gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado. tampo- sobreposto ao corpo produzido em mdp de 18mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico baixa pressão bp. as faces laterais recebem borda reta produzida em pvc (1mm de espessura) coladas pelo processo hot melt. acabamento- todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização.</p>	Unidade	30	R\$ 310,00	R\$ 9.300,00
31	<p>Gaveteiro volante com 03 gavetas dimensões aproximadas largura: 402 mm x profundidade: 500 mm x altura: 600 mm. tampo em madeira mdp de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. bordas com acabamento em fita de pvc de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt. gavetas - gaveteiro volante com 03 gavetas. gavetas confeccionadas em chapa de aço (0,75 mm) de espessura, dobrada e soldada através de eletro-fusão. com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. frente das gavetas em madeira mdp de 18mm. fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis. todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. rodapé com acabamento texturizado.</p>	Unidade	15	R\$ 310,00	R\$ 4.650,00
39	<p>Mesa reta, medindo aproximadamente 1000x600x735mm (lxpxh); tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira mdp (medium density particleboard), atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido</p>	Unidade	128	R\$ 264,00	R\$ 33.792,00





SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ
DIVISÃO DE CONTRATOS E CONVÊNIOS



	com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada ou lisa, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com nbr13966. fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com ø5mm. painel frontal para mesas de trabalho retas, constituído em madeira mdp (medium density particleboard), atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 15mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melamínico. fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca m6,				
40	Mesa reta, medindo aproximadamente 1200x600x735mm (lxpxh); superfície sobreposta à estrutura. em madeira mdp (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. borda frontal e posterior com acabamento em fita de pvc de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. bordas transversais com acabamento em fita de pvc de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. passagem de fiação com acabamento em pvc. painel frontal em madeira mdp (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. 01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), fixação às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suporte para tomadas em chapa de aço fixado na calha através de encaixe. todas as peças metálicas devem receber pré tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.	Unidade	24	R\$ 267,00	R\$ 6.408,00
42	Mesa reta autoportante dimensoes aproximadas: 1,40x0,60x0,74m tampo em formato retangular produzido em mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão bp. as faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt, coladas pelo processo hot melt. furação para encaixe da tampa basculante opcional. estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. cavaletes laterais são formados por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada, medindo 58x635x130mm (lxhxp) (1,5mm de espessura), dentro da qual é encaixado	Unidade	85	R\$ 288,00	R\$ 24.480,00



W R de Oliveira Serv. e Com. EPP
CNPJ: 16.550.802/0001-05



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ
DIVISÃO DE CONTRATOS E CONVÊNIOS



	<p>perfil produzido em abs com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em abs encaixada no perfil; na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 15x60x62mm (lxhxp) (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. a parte inferior da coluna vertical é fixada por parafusos m8x16mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, medindo 580/680x68x68mm (lxhxp) (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca m8x28mm produzidos com base em polipropileno ø42mm. na parte superior a coluna é soldada a uma chapa em l, medindo 62x39x276mm (lxhxp) (1,9mm de espessura), por solda mag, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. travessa horizontal composta por perfil externo e interno. perfil externo em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 60x15mm (hxp), e perfil interno produzido em chapa de aço, medindo 250x51,2mm (lxh) (3,8mm de espessura). acabamento - todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização. acessórios- painel frontal- mede 1200mm de comprimento, tem altura total de 222mm e fica distante do tampo 65mm. é produzido em mdp de 25mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão bp, e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc com (3mm de espessura) coladas pelo processo hot melt. calha horizontal- dobrada em forma de c, medindo aproximadamente 500x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) é encaixada na travessa horizontal central da mesa através de suporte produzido em abs.</p>				
54	<p>Sofá de 02 lugares assento- moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em mdp (espessura 15 a 18mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 20/30kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. dimensões aproximadamente do assento 600x540x175mm (l x p x h), sendo 460mm de profundidade útil. encosto- moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em mdp (espessura 18mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 20/30kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. dimensões aproximadamente do encosto 600x120x440mm (l x p x h). braço estrutural- composto por alma em mdp (espessura 18 a 25mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 20/30kg/m³ (expandido por</p>	Unidade	4	R\$ 2.600,00	R\$ 10.400,00



WR de Oliveira Serv. e Com. EPP
CNPJ: 16.550.802/0001-05



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ
DIVISÃO DE CONTRATOS E CONVÊNIOS



	água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência).				
62	<p>Cadeira executiva estofada giratória sem braços assento- moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. dimensões do assento 450x440mm (l x p) aproximadamente. encosto- espaldar baixo, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 24 a 45mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. dimensões aproximadamente do encosto 415x320mm (l x h). estrutura- composta por base giratória reta injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro ø640mm preto, 5 rodízios de duplo giro (ø50mm) injetados em nylon 6 para rodízio comum ou em nylon com reforço em poliuretano para rodízio piso frio (maior resistência à abrasão) com suporte em polipropileno e pino metálico. pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança iso9001/din, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tudo industrial de ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica injetada em polipropileno e mecanismo de regulagem. regulagens: regulagem de altura do assento com variação entre 410 a 540mm (em relação ao piso) através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. (cota reservada do item 16).</p>	Unidade	5	R\$ 665,00	R\$ 3.325,00
65	<p>carteira escolar. encosto: fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 420 kg. por impulso na diagonal de até 90°. devera possuir respiradores quadrados medindo aproximadamente 12x12mm, na quantidade de 08 por fileira e possuindo no mínimo 04 fileiras distancia entre os furos com no mínimo 40mm. moldado em contorno vertebral com encaixes retangulares na estrutura, travamento com pino tampão no mesmo polipropileno aditivado. medidas: largura 480mm, altura 250mm no eixo central da sua curvatura e espessura de 5mm. assento: fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 580 kg. por impulso vertical de queda. devera possuir respiradores quadrados medindo aproximadamente 12x12mm, na quantidade de 08 por fileira, devera possuir no mínimo 01 fileira distancia entre os furos</p>	unidade	265	R\$ 160,00	R\$ 42.400,00



W R de Oliveira Serv. e Com. EPP
CNPJ: 16.550.802/0001-05



	com no mínimo 40mm. moldados com contornos ergonômicos para conforto das pernas, evitando pressão sanguínea. fixado na estrutura através de presilhas já fundidas no próprio assento, além da colocação de 06 parafusos tipo aa. descrição completa no item 1.2 deste termo. (cota reservada do item 23).				
TOTAL					R\$ 468.012,00

3. VALIDADE DA ATA

3.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de *12 meses*, a partir da assinatura, não podendo ser prorrogada.

4. REVISÃO E CANCELAMENTO

4.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

4.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

4.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

4.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

4.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

4.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

4.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

4.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

4.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:

4.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;

4.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

4.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

4.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

4.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 4.7.1, 4.7.2 e 4.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

4.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

4.9.1. por razão de interesse público; ou

4.9.2. a pedido do fornecedor.



Univ. Federal do Sul e Sudeste do Pará
Unifesspa
Unidade de Apoio Administrativo
Unifesspa - Av. Augusto Montenegro, 1000 - Fátima - Belém - PA - CEP: 66050-900
Fone: (91) 3211-1000



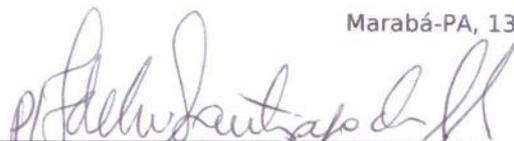
5. CONDIÇÕES GERAIS

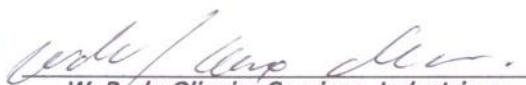
5.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

5.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 3 (três) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas.

Marabá-PA, 13 de novembro de 2017.


Prof. Dr. Maurílio de Abreu Monteiro
Reitor da UNIFESSPA
P/ ÓRGÃO


W. R. de Oliveira Serviços, Indústria e
Comercio - EPP
P/ FORNECEDOR

W R de Oliveira Serv. e Com. Epp
CNPJ: 16.550.802 / 0001 - 05

TESTEMUNHAS:


RG nº: 6495768
CPF nº: 02086929242


RG nº: 24672672003-9
CPF nº: 044.490.753-07

